PANTER

MONZA CUERO

PANTER

UN CALZADO PARA CADA TRABAJO

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

SUELA DE PU + 2TPU

Expandido de Poliuretano, *Compacto y zona Antishock Conforting de* Poliuretano Termoplástico (**TPU**) *de distintas densidades y dureza. La suela más revolucionaria, ligera, flexible y adherente del mercado. Diseño urbano y moderno de aspecto casual.*

Mayor Coeficiente de antideslizamiento del mercado:

***Exigencia**: 0,18 – **Resultado**: 0,40*

PIEL:

Piel flor natural Hidrofugada primerísima calidad. Piel napa especialamable, suave y transpirable para un mayor confort y adaptación. Calzado con estilo urbano y actual.

PUNTERA:

Aluminio especial Protección garantizada, más discreta y con el mínimo peso. Resistente a impactos > 200 Julios

PLANTILLA:

Antiperforación NO METÁLICA. Otro avance en seguridad que Panter aporta al calzado. Permite mayor movilidad y flexión del pie en cualquier situación. Pasa inadvertida y es más ligera.

PLANTILLA INTERIOR TRIPLE CAPA TRITEC

Sistema Shock Absorber fruto de la colaboración entre IBV y el departamento de I + D + I de PANTER. Aprovecha la energía de cada pisada para impulsar el siguiente paso disminuyendo la fatiga diaria de la jornada laboral.

INDUSTRIAL ZAPATERA S.A.
Vereda los Clérigos S/n. Apdo. 9 .
03360 Callosa de Segura – Alicante
☎ 902 110 250 🖷 965 312 185
www.panter.es - panter@panter.es

MONZA CUERO

FICHA TÉCNICA:

Modelo: **MONZA CUERO**
Norma: **UNE EN ISO 20345**
Categoría: **S3 + HI + CI**
Tallas de fabricación: **36-48**
Color: **Marrón**
Tipo de calzado/(Diseño): **Bota Tipo B**
Uso: **Profesional**

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Zona Talón: **Cerrada**

Sistema de cierre: **Cordones y lengüeta con fuelle**

Resistencia eléctrica: **Antiestático**

Lengüeta: **De piel con fuelle, almohadillada con esponja de espuma látex de alta densidad y forro foamizado. Diseñada para la óptima sujeción y el mejor confort. Además el fuelle evita la entrada en el pie de objetos no deseados.**

Protección de tobillos: **Collarín cubierto de Piel. Almohadillado de esponja de espuma de látex de alta densidad con adhesivo, para mayor adherencia a la piel, que evita que la esponja esté suelta y se deteriore por el rozamiento, alargando la durabilidad y el confort. El diseño está estudiado para evitar el roce en los tobillos y prevenir torceduras.**

Contrafuerte: **De Poliéster 100% aprestado, recubierto de Acetato de Polivinilo. Está diseñado para mejorar la protección del talón y recoger la zona trasera del pie.**

**Todos los foamizados realizados en este calzado son de espuma de Poliuretano con base de Poliéster y no contienen sustancias restringidas según las Normas Internacionales vigentes.*

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Empeine: **PIEL NAPA PLENA FLOR**

Lengüeta: **PIEL NAPA PLENA FLOR ALMOHADILLADA**

Forro Pala: **Textil de alta resistencia a la abrasión**

Forro Trasero: **Malla Especial de poliéster 100 % Transpirable y con tratamiento Hidrofílico. Foamizado* de espuma de Poliuretano**

Palmilla: **Textil Multifilamento antiperforación – La palmilla actúa como planta antiperforación**

Planta antiperforación: **PRO FLEX NO METÁLICA**

Entresuela: **Poliuretano expandido**

Suela: **DOBLE ZONA DE TPU COMPACTO AMPLÍA LA ZONA DE ANTIDESLIZAMIENTO Y ABSORBE ENERGIA EN EL TALÓN (Sistema SHOCK ABSORBER)**

Puntera: **Aluminio ergonómico y ultra ligera Resistente > 200 J.**

Unión Corte – piso: **Inyección directa**

INDUSTRIAL ZAPATERA S.A.
Vereda los Clérigos S/n. Apdo. 9 .
03360 Callosa de Segura – Alicante
☎ 902 110 250 🖷 965 312 185
www.panter.es - panter@panter.es

DESCRIPCIÓN	Exigencia	Resultado
Altura del corte:	113 mm. Mínimo	**145**
Resistencia Unión Capas Piso:	4 N/mm. Mínimo	**8.4**

PUNTERA DE ALUMINIO	Exigencia	Resultado
Longitud Interna:	39 mm. mínimo	**43**
Resistencia al Impacto (200 J.):	14.0 mm. Mínimo	**15**
Resistencia a la Compresión (15 kN):	14.0 mm. Mínimo	**18.5**

*Superado ensayo de Resistencia a la corrosión
*Características ergonómicas: **Informe favorable**

EMPEINE	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro de la piel:	120 N mínimo	**207**
Permeabilidad al Vapor de agua:	0.8 mg/(cm².h) mín.	**7.7**
Coeficiente de vapor de agua:	15.0 mg/(cm².h) mín.	**70.2**
Absorción en 1 hora: ***(WRU)***	30 % máximo	**7 %**
Paso de agua en 1 hora: ***(WRU)***	0.2 gr. máximo	**0**
P.H.:	3.2 mínimo	**4.0**
Determinación Cromo VI:	Máximo 10 ppm*	**Inferior a 10 ppm**

***ppm:** mg de cr VI/ kg de material

CONTRAFUERTE	Resultado
Resistencia al Hundimiento Total:	**Recuperación** 89 %
Resistencia a la deformación por fatiga:	**Recuperación** 92 %

FORRO:

Textil especial de malla calada muy transpirable e hidrófila (Absorbe la humedad)
Además está foamizado con espuma de PU con base de Poliéster.

	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro textil forro pala:	15 N mínimo	**79**
Resistencia al desgarro forro trasero:	15 N mínimo	**29**
Permeabilidad Vapor de agua:	2 mg/(cm²h) mínimo	**23.9**
Coeficiente al vapor de agua:	20 mg/(cm²h) mínimo	**191.4**
P.H.:	3.5 mínimo	**3,7**
Resistencia a la abrasión:	25600 ciclos en seco y 12800 ciclos en húmedo Sin rotura	**Sin rotura**

PALMILLA ANTIPERFORACIÓN

Textil multifilamento que actúa como planta antiperforación

	Exigencia	Resultado
Espesor:	2 mm. Mínimo	**3.2**
Absorción en 8 horas:	70 mg/cm2 min	**78**
Eliminación en 16 Horas:	80 % mínimo	**105 %**
Resistencia a la abrasión:	400 frotes sin daño	**Sin Daño**

INDUSTRIAL ZAPATERA S.A.
Vereda los Clérigos S/n. Apdo. 9 .
03360 Callosa de Segura – Alicante
☎ 902 110 250 🖷 965 312 185
www.panter.es - panter@panter.es

MONZA CUERO

PISO

Inyectado directamente a la piel. De doble densidad:
Entresuela de Poliuretano Expandido – Suela de Termopoliuretano (TPU) compacto.
Extremadamente Antideslizante.

	Exigencia	Resultado
Espesor de la Suela:	4 mm. Mínimo	**4.5 mm**
Altura del relieve de la suela:	2.5 mm. mín y apertura lateral	**3.2 y apertura lateral**
Resistencia al desgarro:	Densidad 0.9 g/cm³ 8 Kn/m mínimo	**Dens. 1.21 g/ cm³** **30.9 kN/ m**
Resistencia a la abrasión:	Densidad 0.9 g/cm³ 150 m m³ máx.	**Dens. 1.21 g/ cm³** **66 mm³**
Resistencia a la flexión:	30.000 ciclos 4 mm máximo.	**30.000 ciclos** **0.3 mm.**
Resistencia a la hidrólisis:	6 mm máx tras 150.000 ciclos y sin grietas	**150.000 aumento 0.0mm y sin grietas**
Resistencia a la Perforación suela:(P)	1100 N min.	**1118 N**
Resistencia al Resbalamiento:	**0,18 mínimo**	**0,40**
Absorción de Energía en el Tacón:(E)	20 J mín	**22 J**
Resistencia al paso de corriente: (A)	Entre 0.1 y 1.000 MΩ tanto en seco como en húmedo	**Seco: 442.4** **Húmedo: 34.85**

PLANTILLA INTERIOR TRITEC :

PLANTILLA ANATÓMICA DISEÑADA POR EL INSTITUTO DE BIOMECÁNICA DE VALENCIA, CON EL FIN DE REPARTIR LAS PRESIONES POR IGUAL EN TODA LA ZONA PLANTAR, MEJORANDO ASÍ LA ESTABILIDAD. ADEMÁS ESTÁ FABRICADA CON MATERIALES VISCOELÁSTICOS, QUE APROVECHAN LA ENERGÍA DE CADA PISADA PARA IMPULSAR EL SIGUIENTE PASO CONSIGUIENDO ASÍ DISMINUIR LA FATIGA AL FINAL DE LA JORNADA LABORAL. INCORPORA MATERIALES CON UN GRAN PODER DE ABSORCIÓN DEL SUDOR CON EL FIN DE MANTENER SIEMPRE LOS PIES SECOS.

Descripción: Termoconformada Triple capa Recubierta de forro textil sobre espuma de Eva.
Absorbe, filtra y evapora el sudor gracias a los materiales con los que está fabricada.

Absorción de agua (1 hora)	**70 mg/cm² min**	**78 mg/cm²**
Eliminación de agua (1 hora)	**80 % mín**	**105%**
Resistencia al paso de corriente:	**INFERIOR A 1000 MΩ (tanto en seco como en húmedo)**	

COMPORTAMIENTO DE PLANTAS ANTIPERFORACIÓN NO METÁLICAS. RESISTENCIA TÉRMICA Y QUÍMICA.

Ensayo realizado según UNE-EN 12568/1998

TRATAMIENTO PLANTA antiperf.	Exigencia	RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN
TÉRMICO:	1100 N mínimo	1401 N
Calor		
Frío		1601 N
QUÍMICO:	1100 N mínimo	1242 N
Ácido Sulfúrico:		
Hidróxido Sódico:		1214 N
Isooctano:		1659 N